

Legenda

Gli acciai inossidabili dei tipi indicati non presentano di norma, pericolo di corrosione, in condizioni ottimali di impiego, a contatto con le sostanze considerate.

Gli acciai inossidabili dei tipi indicati, qualora siano a contatto con le sostanze considerate, presentano possibilità più o meno marcate di corrosione e quindi è opportuno verificare, di volta in volta, le condizioni d'impiego consultando la letteratura specifica o esperti del settore.

Gli acciai inossidabili dei tipi indicati presentano marcati fenomeni corrosivi qualora siano posti in contatto con le sostanze considerate nelle condizioni indicate e pertanto se ne sconsiglia l'uso.

ACCIAI INOSSIDABILI

SOSTANZE	MARTENSITI	FERRITICI	AUSTENITICI	
	al Cr del tipo 410	al Cr del tipo 430	al Cr-Ni del tipo 302-304-305	al Cr-Ni-Mo del tipo 316
• Acetilene (commerciale)	●	●	●	●
• Aceto	●	●	●	●
• Aceto (vapori)		●	●	●
• Acetone 100% a 100° C	●	●	●	●
• Acido acetico fino a 20%	●	●	●	●
• Acido bórico 5%	●	●	●	●
• Acido butirrico 5%	●	●	●	●
• Acido cianidrico 100%	●	●	●	●
• Acido citrico 5%		●	●	●
• Acido cloridrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
• Acido cromico 5%		●	●	●
• Acido fluoridrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
• Acido fosforico 5%	●	●	●	●
• Acido lattico 5%	●	●	●	●
• Acido linoleico 100% fino a 100°C	●	●	●	●
• Acido malico 10-40% fino a 50°C			●	●
• Acido muriatico (commerciale)	●	●	●	●
• Acido nitrico fino a 10% a 80°C	●	●	●	●
• Acido oleico 100%	●	●	●	●
• Acido ossalico 5%	●	●	●	●
• Acido picrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
• Acido solfidrico 100% umido (idr. solforato)	●	●	●	●
• Acido solforico 5% bollente	●	●	●	●
• Acido solforico fumante (oleum) 50° C		●	●	●
• Acido solforoso 100%	●	●	●	●
• Acido stearico 100% fino a 100°C	●	●	●	●
• Acido tartarico 10% a 100°C	●	●	●	●
• Acqua dolce		●	●	●
• Acqua ossigenata 10-30%	●	●	●	●
• Acqua ragia		●	●	●
• Alcool etilico (tutte le concentrazioni)		●	●	●

ACCIAI INOSSIDABILI

SOSTANZE	MARTENSITI	FERRITICI	AUSTENITICI	
	al Cr del tipo 410	al Cr del tipo 430	al Cr-Ni del tipo 302-304-305	al Cr-Ni-Mo del tipo 316
Alcool metilico 100%		●	●	●
Alluminio fuso	●	●	●	●
Ammoniaca 100% (secca)	●	●	●	●
Anidride acetica 100%	●	●	●	●
Anidride carbonica 100% (secca)	●	●	●	●
Anidride solforosa 90%	●	●	●	●
Anilina 100%	●	●	●	●
Bagni di concia			●	●
Bagni di cromatura			●	●
Bagni di fissaggio fotografico		●	●	●
Bagni di sviluppo fotografico		●	●	●
Benzina	●	●	●	●
Benzolo a freddo e a caldo		●	●	●
Bicarbonato di sodio (tutte le conc.)	●	●	●	●
Birra			●	●
Bisolfato di sodio 15% a 85°C	●	●	●	●
Bisolfuro di carbonio 100%	●	●	●	●
Borace 5% caldo		●	●	●
Butano	●	●	●	●
Caffè bollente		●	●	●
Candeggina saturata	●	●	●	●
Canfora		●	●	●
Carbonato di sodio 5% fino a 65°C	●	●	●	●
Citrato di sodio a freddo e a caldo (tutte le conc.)			●	●
Cloroformio 100%	●	●	●	●
Cloruro di ammonio 1%	●	●	●	●
Cloruro ferrico 5-50%	●	●	●	●
Cloruro ferroso 10-20%	●	●	●	●
Cloruro di magnesio fino a 20%	●	●	●	●
Cloruro mercurico 10%	●	●	●	●
Cloruro al nichel 10-30%	●	●	●	●
Cloruro di potassio 1-5%	●	●	●	●
Cloruro di sodio 5% (non agitato)	●	●	●	●
Cloruro di zinco 10%			●	●
Cloruro di zolfo 100% a tempo di eboll.	●	●	●	●
Coca cola (sciroppo puro)		●	●	●
Etere 100%	●	●	●	●
Formaldeide 100%	●	●	●	●
Fosfato d'ammonio 10%		●	●	●
Fosfato di sodio (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Furfurolo 100% a tempo di ebollizione	●	●	●	●
Gas di cloro umido	●	●	●	●
Gas di cokeria	●	●	●	●
Gelatina	●	●	●	●
Glicerina (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Glicole etilico 100%	●	●	●	●
Glucosio	●	●	●	●
Gomma lacca	●	●	●	●

ACCIAI INOSSIDABILI

SOSTANZE	MARTENSITI	FERRITICI	AUSTENITICI	
	al Cr del tipo 410	al Cr del tipo 430	al Cr-Ni del tipo 302-304-305	al Cr-Ni-Mo del tipo 316
• Idrossido d'ammonio fino al 40%	●	●	●	●
• Idrossido di calcio fino a 10% fino a 100°C	●	●	●	●
• Idrossido di magnesio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
• Idrossido di potassio fino a 50%	●	●	●	●
• Idrossido di sodio fino a 20%	●	●	●	●
• Ipoclorito di calcio 100%	●	●	●	●
• Ipoclorito di sodio 100%	●	●	●	●
• Latte (fresco o acido)	●	●	●	●
• Lievito			●	●
• Maionese			●	●
• Melassa	●	●	●	●
• Mostarda			●	●
• Nitrate d'ammonio 10-50%	●	●	●	●
• Nitrate di sodio 10-40%	●	●	●	●
• Olii minerali a caldo e a freddo		●	●	●
• Olii vegetali a caldo e a freddo		●	●	●
• Paraffina a caldo e a freddo	●	●	●	●
• Perborato di sodio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
• Perossido di idrogeno 10%	●	●	●	●
• Perossido di sodio 10% fino a 100°C			●	●
• Piombo fuso	●	●	●	●
• Propano	●	●	●	●
• Sapone		●	●	●
• Sciroppo di zucchero (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
• Siero di latte	●	●	●	●
• Silicato di sodio fino a 100% fino a 100°C	●	●	●	●
• Solfato d'alluminio 10%	●	●	●	●
• Solfato d'amminio 10%	●	●	●	●
• Solfato ferrico 10%	●	●	●	●
• Solfato ferroso 10-40%	●	●	●	●
• Solfato di magnesio 10-40%	●	●	●	●
• Solfato di nichel 30%			●	●
• Solfato di potassio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
• Solfato di rame 10%	●	●	●	●
• Solfato di sodio 10%	●	●	●	●
• Solfato di zinco 10%	●	●	●	●
• Solfuro di sodio 10%	●	●	●	●
• Succhi di arancia concentrati			●	●
• Succhi di limone concentrati			●	●
• Tetracloruro di carbonio 10%	●	●	●	●
• Tiosolfato di sodio 10-60% fino a 100°C			●	●
• Toluolo	●	●	●	●
• Tricloroetilene 100% (trielina) fino a 100°C	●	●	●	●
• Vernici	●	●	●	●
• Vino			●	●
• Whisky			●	●
• Zinco fuso	●	●	●	●
• Zolfo fuso	●	●	●	●